



# TP-3DART

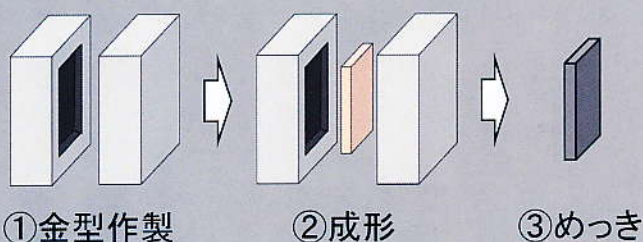
## 3Dプリンタ品への本格めっき処理に成功！

# 3D

**高密着**

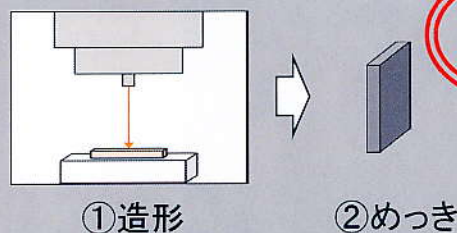
**本格的金属外觀**

### 一般的な金型成形品へのめっき



**時間がかかる**  
**コストが高い**

### 3Dプリンタ品へのめっき



**時間短縮！**

**コスト削減！**

#### >>試作めっき実績素材<<

ABS、ウルテム、アクリル、デジタルABS…他  
3Dプリンタ樹脂各種

\*溶剤に溶解してしまうタイプの樹脂など、対応不可な樹脂もございます。詳細はご相談ください。

当社では、3Dプリンタ品への高密着で金属外觀の質感高いめっき処理が可能となりました。3Dプリンタで造形した開発段階の試作品へめっきが出来る事で、量産時の完成品と同等に近い金属外觀を確認する事ができ、試作開発の精度を高める事が出来ます。

#### >>特徴

- 当社のTP-3DART工法によるめっき処理は、通常のスパッタなどの乾式めっきに比べ「高密着」「金属外觀感の高い」めっきが可能です。展示会等でのライト照射環境下でも剥がれたり、変色する事はありません。
  - 素材によっては高密着なTP-3DART工法の対応が不可な場合もございます。当社ではスパッタリングによる薄膜メタライジングも可能です。(耐食性、密着性はTP-3DARTに劣る)用途、形状に応じて適切なメタライジングをご提案いたします。ぜひお電話、メールにてご相談ください。
  - 形状によりめっき処理が行えない場合があります。また、通常の金型成形品に比べ、めっき後の表面状態が劣る可能性があります。
- ※その他詳細は下記お問合せ先までお問合せ下さい↓↓

**塚田理研工業株式会社**

**お問い合わせ**

〒399-4117 長野県駒ヶ根市赤穂16397-5  
TEL 0265-82-3256 FAX 0265-82-5349  
Mail sales@tukada-riken.co.jp  
http://www.tukada-riken.co.jp